

Dipartimento di Epidemiologia  
Prot.71/D.E.  
del 30.01.2026

Ai Candidati Idonei dell'avviso  
DEP\_Antropologo\_1\_2026

**Oggetto:** Prova Orale Avviso di selezione cod. DEP\_Antropologo\_1\_2026

Con la presente si comunica che, in merito all'avviso di selezione in oggetto, il giorno 5 febbraio alle ore 12:00 si svolgerà la prova orale per le candidate:

- dott.ssa Giulia Arrighetti
- dott.ssa Arianna Anzini

La prova si svolgerà al II piano Segreteria del Dipartimento di Epidemiologia ASL Roma 1 nella Sala Conferenza

Cordiali saluti.

*Il Direttore F.F.  
del Dipartimento di Epidemiologia  
Paola Michelozzi*

