

AVVISO PUBBLICO, AI SENSI DEL D.P.R. 484/97 E DEL D. LGS. 502/92, COME MODIFICATI E INTEGRATI, PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI DURATA QUINQUENNALE, EVENTUALMENTE RINNOVABILE, PER LA COPERTURA DEL POSTO DI DIRETTORE DELLA UNITA' OPERATIVA COMPLESSA (U.O.C.) "GASTROENTEROLOGIA" AFFERENTE AL DIPARTIMENTO ONCOLOGICO DELLA ASL ROMA 1

CONVOCAZIONE COLLOQUIO

Si comunica che i sottoelencati candidati ammessi sono convocati per sostenere il colloquio presso la Direzione Sanitaria Aziendale della ASL Roma 1, sita in Borgo Santo Spirito n. 3 nella data e nell'ora indicata:

7 GIUGNO ALLE ORE 12.00

	<u>COGNOME</u>	<u>NOME</u>
1	DEZI	ANGELO
2	HASSAN	CESARE
3	LUIGIANO	CARMELO
4	ZAMPALETTA	COSTANTINO

I candidati sono invitati a presentarsi presso la suddetta sede muniti di valido documento di identità personale, di idonei mezzi di protezione obbligatori (facciali filtranti FFP2) e di un referto relativo ad un test antigenico rapido o molecolare, effettuato mediante tampone oro/rino-faringeo presso una struttura pubblica o privata accreditata/autorizzata in data non antecedente a 48 ore dalla data di svolgimento della prova, nonché sono invitati a rispettare il distanziamento personale previsto dai protocolli aziendali e dalle disposizioni vigenti per lo stato di emergenza da COVID-19 in corso.

Si informano, inoltre, tutti i candidati convocati che l'accesso alla sede dei colloqui potrà avvenire solo a seguito di misurazione della temperatura corporea da effettuarsi presso il "CHECK POINT" presente all'interno del P.O. Santo Spirito.

I candidati che non si presenteranno per sostenere il colloquio nel giorno, nell'ora e nella sede stabilita, saranno considerati rinunciatari e pertanto esclusi dalla selezione in oggetto, quale che sia la causa della assenza, anche se non dipendente dalla volontà dei candidati medesimi.

PER ORDINE DELLA COMMISSIONE

IL SEGRETARIO

Dr.ssa Michela Anna Di Stefano