

AVVISO PUBBLICO, AI SENSI DEL D.P.R. 484/97 E DEL D.LGS 502/92, COME MODIFICATI E INTEGRATI, PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI DURATA QUINQUENNALE, EVENTUALMENTE RINNOVABILE, PER LA COPERTURA DEL POSTO DI DIRETTORE DELLA UNITA' OPERATIVA COMPLESSA (U.O.C.) "STATO DI SALUTE DELLA POPOLAZIONE" AFFERENTE AL DIPARTIMENTO DI EPIDEMIOLOGIA

AMMISSIONE E CONVOCAZIONE COLLOQUIO

Si comunica che la sottoelencata candidata ammessa è convocata per sostenere il colloquio presso la Direzione Sanitaria Aziendale della ASL Roma I, sita in Borgo Santo Spirito n. 3 nella data e nell'ora indicate:

23 LUGLIO 2019 ALLE ORE 15.00

	<u>COGNOME</u>	<u>NOME</u>	<u>AMMISSIONE/ESCLUSIONE</u>
1	AGABITI	NERA	AMMESSA

La candidata è invitata a presentarsi presso la suddetta sede munita di valido documento di identità personale.

Qualora la candidata non dovesse presentarsi per sostenere il colloquio nel giorno, nell'ora e nella sede stabilita, sarà considerata rinunciataria alla selezione, quale che sia la causa della assenza, anche se non dipendente dalla volontà della candidata medesima.

La mancata presentazione nel giorno e orario indicati comporterà l'esclusione dal presente avviso.

**PER ORDINE DEL PRESIDENTE
IL SEGRETARIO DELLA COMMISSIONE**

Dr.ssa Pina Mastroianni

Pina Mastroianni