

Letto degenza oleodinamico

4. Quinta ruota

P. max (Wt)

4

Cal sarà attribuito secondo il seguente schema:
- assenza della 5° ruota centrale direzionale (escludibile) (Val=0)
- presenza della 5° ruota centrale direzionale (escludibile) (Val=1)

Ditte

1=SI 0=NO

Punteggio

GIVAS S.R.L.

4

Handwritten signature and initials in the bottom right corner of the page.

Letto degenza oleodinamico

5. Escursione minima del letto P. max (Wi) 4

Cal sarà attribuito secondo la seguente formula:
 $P_{tot} = \frac{Altezza (min)}{Altezza (offerta)}$
dove:
Altezza (offerta) = altezza minima raggiungibile dal piano rete del letto offerto dalla concorrente in valutazione
Altezza (min) = altezza minima del piano rete più bassa tra i prodotti offerti da tutte le ditte.

Ditte Valori Punteggio
GIVAS S.R.L. 44 4


OR My
R BLC

Letto degenza oleodinamico

8 - Angolo di inclinazione movimento trendelenburg P. max (Wi) 2

Cai sarà attribuito in base all'ampiezza dell'angolo di inclinazione del movimento trendelenburg secondo la seguente formula:
 $P_{tot} = \text{Angolo (offerta)} / \text{Angolo (max)}$
dove:
- Angolo (offerta) = ampiezza massima dell'angolo del piano letto offerto dalla concorrente in Valutazione.

Ditte	Valori	Punteggio
GIVAS S.R.L.	12	2

h *BL* *My* 

Letto degenza oleodinamico

9. Angolo di inclinazione movimento anti-trendelemburg P. max (Wi) 2

Gai sarà attribuito in base all'ampiezza dell'angolo di inclinazione del movimento anti-trendelemburg, secondo la seguente formula:
 $P_{tot} = \text{Angolo (offerta)} / \text{Angolo (max)}$
dove:
Angolo (offerta) = ampiezza massima dell'angolo del piano referenziale offerto dalla concorrente in valutazione.

Ditte Valori Punteggio
GIVAS S.R.L. 12 2

Letto degenza oleodinamico

10 - Angolo di inclinazione sezione schienale P. max (Wi)

Cai sarà attribuito in base alla molezza dell'angolo di inclinazione della sezione schienale, secondo la seguente formula:
 $P_{tot} = \text{Angolo (offerta)} / \text{Angolo (max)}$
dove:
- Angolo (offerta) = ampiezza massima dell'angolo offerto dalla concorrente in valutazione
- Angolo (max) = ampiezza massima maggiore offerta tra i prodotti offerti da tutte le ditte.

Ditte Valori Punteggio
GIVAS S.R.L. 72

Handwritten signature and initials

Letto degenza oleodinamico

11 - Angolo di inclinazione sezione femorale P. max (Wi) 2

Cai sarà attribuito in base all'ampiezza dell'angolo di inclinazione della sezione femorale, secondo la seguente formula:
 $P_{off} = \text{Angolo}(\text{offerta}) / \text{Angolo}(\text{max})$
dove:
* Angolo (offerta) = ampiezza massima dell'angolo offerto dalla concorrente in valutazione
* Angolo (max) = ampiezza massima offerta tra i prodotti offerti da tutte le ditte

Ditte Valori Punteggio
GIVAS S.R.L. 25 2

Handwritten signatures and initials:
A. P. R. M. G. E. P.

Letto degenza oleodinamico

12 - Allungaletto integrato P. max (Wi) 2

Catt sarà attribuito secondo il seguente schema
assenza dell'allungaletto integrato nel letto (Wai=0)
presenza dell'allungaletto integrato nel letto (Wai=1)

Ditte 1=SI 0=NO. Punteggio
GIVAS S.R.L. 1 2

Letto degenza oleodinamico

13. Ingombro letto P. max (WI) 4

Cai sarà attribuito in base all'ingombro esterno del letto misurato in larghezza, con sponde alzate secondo la seguente formula:
$$P_{tot} = \frac{Larghezza (min)}{Larghezza (offerta)}$$
dove:
Larghezza (offerta) = larghezza del prodotto offerto dalla concorrente in valutazione
Larghezza (min) = larghezza minore tra i prodotti offerti da tutte le ditte concorrenti.

Ditte	Valori	Punteggio
GIVAS S.R.L.	101	4

h *Bo*
My *OK*

Letto degenza oleodinamico

14 Altezza delle sponde P. max (WI) 2

Calzará, attribuito in base all'altezza del limite superiore delle sponde rispetto al piano rete, secondo la seguente formula:
$$P_{tot} = \frac{\text{Altezza (offerta)}}{\text{Altezza (max)}}$$
dove:
Altezza (offerta) = altezza offerta dalla concorrente in valutazione
Rapporto (max) = altezza maggiore tra il prodotto offerto da tutte le ditte concorrenti.

Ditte	Valori	Punteggio
GIVAS S.R.L.	39	2

Barella ad altezza variabile

Peso della barella P. max (Wi) 6

Cal sarà attribuito secondo la seguente formula:
 $P_{tot} = \frac{Peso(\min)}{Peso(\min) + Peso(\text{offerta})}$
dove:
• Peso (offerta) = peso totale del prodotto offerto dalla concorrente in valutazione
• Peso (min) = peso totale più basso tra i prodotti offerti da tutte le ditte concorrenti

Ditte Valori Punteggio
GIVAS S.R.L. 95 6

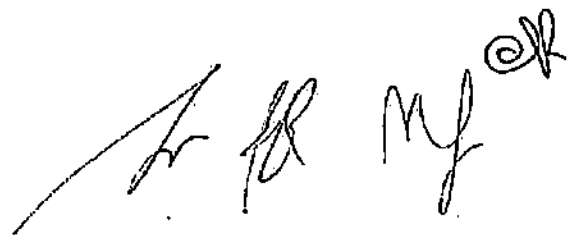
to Bot My ok

Barella ad altezza variabile

2. Portata della barella P. max (Wi) 6

Cal sarà attribuito secondo la seguente formula:
 $P_{tot} = \frac{Portata (offerta)}{Portata (max)}$
dove:
- Portata (offerta) = portata dinamica massima del prodotto offerto dalla concorrente. In valutazione
- Portata (max) = portata dinamica massima più alta tra i prodotti offerti da tutte le ditte concorrenti.

Ditte Valori Punteggio
GIVAS S.R.L. 300 6



Barella ad altezza variabile

4 Quinta ruota P. max (WI) 4

Cala sarà attribuito secondo il seguente schema:
- assenza della 5ª ruota centrale direzionale (escudibile) (Vali=0)
- presenza della 5ª ruota centrale direzionale (escudibile) (Vali=1)

1=SI 0=NO Punteggio: 4

Ditte

GIVAS S.R.L.

Barella ad altezza variabile

5 - Escursione minima della barella P. max (Wi) 6

Calcolare attribuito secondo la seguente formula:
$$E_{min} = \frac{E_{offerta} \cdot (E_{offerta})}{E_{offerta} \cdot (max)}$$
dove:
• Escursione (offerta) = differenza fra l'altezza minima e massima raggiungibile dal prodotto offerto dal concorrente in valutazione.
• Escursione (max) = escursione massima piurata tra i prodotti offerti da tutte le ditte concorrenti.

Ditte Valori Punteggio
GIVAS S.R.L. 37 6



Barella ad altezza variabile

8 - Angolo di inclinazione movimento trendelenburg (se offerto)	P. max (Wi)	2
---	-------------	---

Cat sarà attribuito in base alla ampiezza dell'angolo di inclinazione del movimento trendelenburg secondo la seguente formula:
 $P_{tot} = \text{Angolo}(\text{offerta}) / \text{Angolo}(\text{max})$
 dove
 - Angolo (offerta) = ampiezza massima dell'angolo del piano rotato offerto dalla concorrente in valutazione
 - Angolo (max) = ampiezza massima offerta da tutte le altre concorrenti.

Ditte GIVAS S.R.L.	Valori Punteggio 12	2
-----------------------	---------------------------	---

Handwritten signatures and initials:
 [Signature]
 [Signature]
 [Initials]

Barella ad altezza variabile

9 - Angolo di inclinazione movimento anti-trendelemburg P. max (Wi) 2

Cali sarà attribuito in base alla piezza dell'angolo di inclinazione dei movimenti anti-trendelemburg, secondo la seguente formula:
 $P_{tot} = \text{Angolo}(\text{offerta}) / \text{Angolo}(\text{max})$
dove:
- Angolo (offerta) = ampiezza massima dell'angolo del piano rete offerto dalla concorrente in valutazione.
- Angolo (max) = ampiezza massima maggiore tra i prodotti offerti da tutte le ditte concorrenti.

Ditte	Valori	Punteggio
GIVAS S.R.L.		2

Pol
My *OK*

Barella ad altezza variabile

10 - Angolo di inclinazione sezione schienale P. max (Wi) 4

Cali sarà attribuito in base all'ampiezza dell'angolo di inclinazione della sezione schienale secondo la seguente formula:
$$P_{tot} = \text{Angolo}(\text{offerta}) / \text{Angolo}(\text{max})$$
dove:
• Angolo (offerta) = ampiezza massima dell'angolo offerto dalla concorrente in valutazione
• Angolo (max) = ampiezza massima maggiorata tra i procliti offerti da tutte le ditte concorrenti.

Ditte Valori Punteggio
GIVAS S.R.L. 80 4

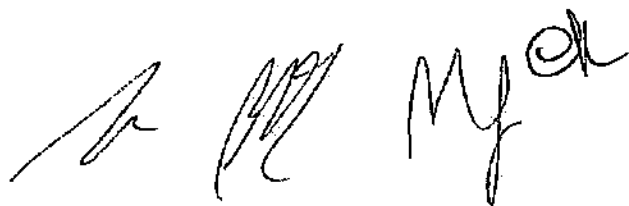
Barella ad altezza variabile

P. max (Wi) 6

1.1 - Ingombro della barella

Cal. sarà attribuito in base all'ingombro esterno dei letto in sutorio in larghezza con sponde alzate secondo la seguente formula:
 $P_{tot} = (L_{arghezza (min)} + L_{arghezza (offerta)})$
dove:
• $L_{arghezza (offerta)}$ = larghezza del prodotto offerto dalla concorrente in valutazione
• $L_{arghezza (min)}$ = larghezza minore tra i prodotti offerti da tutte le ditte concorrenti

Ditte	Valori	Punteggio
GIVAS S.R.L.	70	6





DIPARTIMENTO TECNICO PATRIMONIALE

UOC ACQUISIZIONE BENI E SERVIZI

VERBALE SEDUTA RISERVATA - N.10

OGGETTO: PROCEDURA APERTA PER L'AFFIDAMENTO, TRAMITE PROCEDURA AGGREGATA IN ACCORDO QUADRO, DELLA FORNITURA DI ARREDI SANITARI PER LA ASL ROMA 1 E L'AO SAN GIOVANNI ADDOLORATA, NONCHÉ DI ARREDI NON SANITARI PER ASL ROMA 1

In data 04.03.2020 alle ore 9:30 circa, in Roma, presso gli uffici della UOC Acquisizione Beni e Servizi della ASL Roma 1, Borgo Santo Spirito 3, si è riunita in seduta riservata la Commissione Giudicatrice nominata con deliberazione n. 1198 del 31.12.2019, così composta:

Dr.ssa Stefania Mancini
Dr.ssa Barbara Di Lazzaro
Ing. Mariasole Giacummo

Presidente
Componente
Componente

Il Presidente della Commissione dichiara aperta la seduta.

In primo luogo, con riferimento al lotto 15, si prende atto della nota formale inviata alla LT Form 2 s.r.l prot. n. 30617 del 26/2/2020 con la quale era stata richiesta conferma della natura quinquennale della garanzia offerta.

La commissione valuta il contenuto dei chiarimenti forniti, pervenuti con nota datata 26/2/2020 e, ad esito dell'analisi è in grado di definire, anche con riferimento ai requisiti oggetto di richiesta chiarimenti, la conformità dei prodotti offerti dalla ditta sopra indicata ai requisiti minimi ed alle prescrizioni contenute negli atti di gara.

Con riferimento al lotto 8, inoltre, si prende atto della nota formale inviata alle Ditte Mis s.r.l. (ex Doimo), prot. n. 30600 del 26/02/2020, alla quale era stata richiesta conferma del possesso del requisito dell'altezza minima piano rete di cm 37 con ruote mm 150 nel lotto 8 e alle Ditte Stryker Italia s.r.l., prot. n.30613 e Givas s.r.l., prot. n. 30621 del 26/02/2020 alle quali era stata richiesta conferma della natura quinquennale della garanzia offerta.

La commissione valuta il contenuto dei chiarimenti forniti, pervenuti con nota datata 26/2/2020 e, ad esito dell'analisi è in grado di definire, anche con riferimento ai requisiti oggetto di richiesta chiarimenti, la conformità dei prodotti offerti dalla ditta sopra indicata ai requisiti minimi ed alle prescrizioni contenute negli atti di gara.

La Commissione, prosegue i lavori e dà avvio all'attività di verifica della documentazione di cui al **Lotto 12**, secondo l'ordine di arrivo, riscontrando le schede tecniche dei prodotti, le dichiarazioni, certificazioni e rapporti di prova presentati in relazione ai requisiti dichiarati e richiesti.

Il lotto ottiene a prodotti analoghi a quelli già analizzati nel lotto 4.

La Commissione, tenuto conto di quanto riportato nelle premesse del presente verbale, con riferimento alla natura quinquennale della garanzia proposta dalla ditta Givas s.r.l., ritiene superata la questione analogamente postasi con riferimento agli ulteriori lotti di gara cui la stessa ha partecipato.

Handwritten signatures and initials:
A large signature on the left, a signature on the right, and initials 'My' and 'ex' on the far right.



Completata l'analisi della documentazione, la Commissione è in grado di definire, con riferimento al lotto 12 la conformità dei prodotti offerti dall'operatore economico partecipante ai requisiti minimi ed alle prescrizioni contenute negli atti di gara.

La Commissione procede successivamente alla valutazione dell'offerta relativa al lotto 12 in base ai criteri previsti al punto 18.1 del disciplinare di gara, secondo il metodo di attribuzione dei coefficienti e di calcolo del punteggio tecnico di cui al medesimo disciplinare di gara.

Nella valutazione del criterio relativo alle imbottiture delle sedute con braccioli si tiene conto del contenuto del chiarimento n. 17 fornito dalla Stazione Appaltante.

Nell'allegato 1 al presente verbale si riportano i coefficienti preliminari e/o il punteggio definitivo ottenuti in relazione ai suddetti singoli criteri qualitativi, quantitativi e tabellari.

Infine la Commissione procede al calcolo del punteggio tecnico totale dell'operatore economico partecipante al lotto 12, sommando i punteggi tecnici conseguiti in relazione ad ogni criterio e procedendo alle riparametrazioni previste dal Disciplinare di gara.

Givas s.r.l.	66,58
Malvestio s.p.a.,	68,74

La Commissione, prosegue i lavori e dà avvio all'attività di verifica della documentazione di cui al Lotto 5, secondo l'ordine di arrivo.

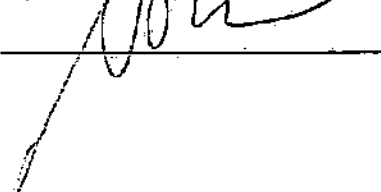
Viene avviata la fase di verifica del contenuto dei documenti di cui al punto 16 "contenuto della busta B - offerta tecnica" del Disciplinare di gara, relativa all'analisi congiunta delle schede tecniche dei prodotti e delle dichiarazioni, certificazioni e rapporti di prova presentati in relazione ai requisiti dichiarati e richiesti.

La Commissione dà inizio all'analisi della documentazione partendo dalla valutazione dei prodotti dal S135 al S145 - "Cucine" per poi aggiornarsi a data da destinarsi.

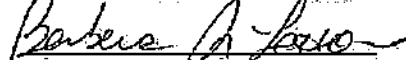
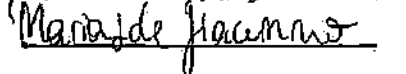
La Commissione chiude i lavori alle ore 15:00

Letto approvato e sottoscritto

Il Presidente della Commissione



I Membri della Commissione

211.2

Armadio degenza a 2 posti

LEGENDA

1.00 = ECCELLENTE
0.80 = OTTIMO
0.60 = DISTINTO
0.40 = BUONO
0.20 = SUFFICIENTE
0.00 = INSUFFICIENTE

Qualità costruttiva

1.00 = ECCELLENTE
0.80 = OTTIMO
0.60 = DISTINTO
0.40 = BUONO
0.20 = SUFFICIENTE
0.00 = INSUFFICIENTE

Valori	Commento
0.80	Il prodotto offerto risponde pienamente ai requisiti richiesti da capitolato.
1.00	Il prodotto offerto risponde perfettamente ai requisiti richiesti da capitolato. Inoltre presenta caratteristiche di qualità costruttiva apprezzabili, in particolare per quanto concerne la resistenza a condizioni estreme.

Commissione

Valori	Commento
0.80	Il prodotto offerto risponde pienamente ai requisiti richiesti da capitolato.
1.00	Il prodotto offerto risponde perfettamente ai requisiti richiesti da capitolato. Inoltre presenta caratteristiche di qualità costruttiva apprezzabili, in particolare per quanto concerne la resistenza a condizioni estreme.

Commissione

Valori	Commento
0.80	Il prodotto offerto risponde pienamente ai requisiti richiesti da capitolato.
1.00	Il prodotto offerto risponde perfettamente ai requisiti richiesti da capitolato. Inoltre presenta caratteristiche di qualità costruttiva apprezzabili, in particolare per quanto concerne la resistenza a condizioni estreme.

Media Valori

0.80
3.20
4.00

Armadio degenza a 1 posto

LEGENDA

1.00 = ECCELLENTE
0.80 = OTTIMO
0.60 = DISTINTO
0.40 = BUONO
0.20 = SUFFICIENTE
0.00 = INSUFFICIENTE

Qualità costruttiva

1.00 = ECCELLENTE
0.80 = OTTIMO
0.60 = DISTINTO
0.40 = BUONO
0.20 = SUFFICIENTE
0.00 = INSUFFICIENTE

Valori	Commento
0.80	Il prodotto offerto risponde pienamente ai requisiti richiesti da capitolato.
1.00	Il prodotto offerto risponde perfettamente ai requisiti richiesti da capitolato. Inoltre presenta caratteristiche di qualità costruttiva apprezzabili, in particolare per quanto concerne la resistenza a condizioni estreme.

Commissione

Valori	Commento
0.80	Il prodotto offerto risponde pienamente ai requisiti richiesti da capitolato.
1.00	Il prodotto offerto risponde perfettamente ai requisiti richiesti da capitolato. Inoltre presenta caratteristiche di qualità costruttiva apprezzabili, in particolare per quanto concerne la resistenza a condizioni estreme.

Commissione

Valori	Commento
0.80	Il prodotto offerto risponde pienamente ai requisiti richiesti da capitolato.
1.00	Il prodotto offerto risponde perfettamente ai requisiti richiesti da capitolato. Inoltre presenta caratteristiche di qualità costruttiva apprezzabili, in particolare per quanto concerne la resistenza a condizioni estreme.

Media Valori

0.80
3.20
4.00

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

2. Ampiezza dell'angolo di apertura dell'anta

P. max (Min) P. max (Min)

Car sarà attribuito secondo la seguente formula:
P. max (Min) = Angolo (offerte) / Angolo (max)
dove:
Angolo (offerte) = massima apertura del prodotto offerto dalla concorrente
Angolo (max) = massima apertura dell'anta del prodotto con apertura maggiore la cui offerta tecnica sono ritenute valide

Ditta	Valori	Punteggio
GIVAS S.R.L.		175
MALVESTIO S.P.A.		185

2. Ampiezza dell'angolo di apertura dell'anta

P. max (Min) P. max (Min)

Car sarà attribuito secondo la seguente formula:
P. max (Min) = Angolo (offerte) / Angolo (max)
dove:
Angolo (offerte) = massima apertura dell'anta del prodotto offerto dalla concorrente
Angolo (max) = massima apertura dell'anta del prodotto con apertura maggiore la cui offerta tecnica sono ritenute valide

Ditta	Valori	Punteggio
GIVAS S.R.L.		175
MALVESTIO S.P.A.		185

[Handwritten signatures]

3.1. Sistema di chiusura dell'anta Armadio: degenza a 1 posto

3.1. Sistema di chiusura dell'anta P. max (W) 12

Col set è fornito in base alla disponibilità con un meccanismo integrato per ammortizzare il movimento di chiusura dell'anta.

1=SI 0=NO Puntigato
Date
GIVAS S.R.L.
MALVESTIO S.P.A.

3.2. Sistema di chiusura dell'anta Armadio: degenza a 2 posti

3.2. Sistema di chiusura dell'anta P. max (W) 12

Col set è fornito in base alla disponibilità con un meccanismo integrato per ammortizzare il movimento di chiusura dell'anta.

1=SI 0=NO Puntigato
Date
GIVAS S.R.L.
MALVESTIO S.P.A.

[Handwritten signatures]

Comodino bifronte con tavolo separato.

LEGENDA	
1,00	= ECCELLENTE
0,80	= OTTIMO
0,60	= DISTINTO
0,40	= BUONO
0,20	= SUFFICIENTE
0,00	= INSUFFICIENTE

La qualità espositiva è valutata in base al giudizio del visitatore. La qualità espositiva è valutata in base al giudizio del visitatore. La qualità espositiva è valutata in base al giudizio del visitatore.

Descrizione	Valori	Commento
ONAS	0,80	Il prodotto offerto risponde pienamente ai requisiti richiesti da capitolato.
MALVESTRO S.P.A.	1,00	Il prodotto offerto risponde pienamente ai requisiti richiesti da capitolato. Inoltre presenta caratteristiche costruttive in relazione alla portata massima non riscontrati in prodotti analoghi.

Descrizione	Valori	Commento
ONAS	1,00	Il prodotto offerto risponde pienamente ai requisiti richiesti da capitolato.
MALVESTRO S.P.A.	1,00	Il prodotto offerto risponde pienamente ai requisiti richiesti da capitolato. Inoltre presenta caratteristiche costruttive in relazione alla portata massima non riscontrati in prodotti analoghi.

Descrizione	Valori	Commento
ONAS	0,80	Il prodotto offerto risponde pienamente ai requisiti richiesti da capitolato.
MALVESTRO S.P.A.	1,00	Il prodotto offerto risponde pienamente ai requisiti richiesti da capitolato. Inoltre presenta caratteristiche costruttive in relazione alla portata massima non riscontrati in prodotti analoghi.

Media Valori	0,80	1,00
Media Valori	0,80	1,00

[Handwritten signatures and initials]

Comodino bifronte con tavolo separato

2 - Ampiezza dell'angolo di apertura dell'anta P. max (Wi) 4

Calisara attribuisce secondo la seguente formula:
$$Prot = \frac{Angolo (offerta)}{Angolo (max)}$$
dove:
• Angolo (offerta) = massima apertura dell'anta del prodotto offerto dalla concorrente esima;
• Angolo (max) = massima apertura dell'anta del prodotto con apertura maggiore le cui offerte tecniche sono ritenute valide.

Ditte	Valori	Punteggio
GIVAS S.R.L.	175	378
MALVESTIO S.P.A.	185	4

Poltrona relax con braccioli

Qualità costruttiva e qualitativa dei materiali e dei componenti - P. max. (kg) 120 - B. 3

Il prodotto offerto risponde perfettamente ai requisiti richiesti da capitolato. Inoltre presenta caratteristiche di qualità costruttiva apprezzabili.

Il prodotto offerto risponde perfettamente ai requisiti richiesti da capitolato. Inoltre presenta caratteristiche di qualità costruttiva apprezzabili.

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

Poltrona relax con braccioli su ruote

Qualità costruttiva e qualitativa dei materiali e dei componenti - P. max. (kg) 120 - B. 3

Il prodotto offerto risponde perfettamente ai requisiti richiesti da capitolato. Inoltre presenta caratteristiche di qualità costruttiva apprezzabili.

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

Poltrona relax con braccioli su ruote

Qualità costruttiva e qualitativa dei materiali e dei componenti - P. max. (kg) 120 - B. 3

Il prodotto offerto risponde perfettamente ai requisiti richiesti da capitolato. Inoltre presenta caratteristiche di qualità costruttiva apprezzabili.

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

Poltrona relax con braccioli su ruote

Qualità costruttiva e qualitativa dei materiali e dei componenti - P. max. (kg) 120 - B. 3

Il prodotto offerto risponde perfettamente ai requisiti richiesti da capitolato. Inoltre presenta caratteristiche di qualità costruttiva apprezzabili.

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

Poltrona relax con braccioli su ruote

Qualità costruttiva e qualitativa dei materiali e dei componenti - P. max. (kg) 120 - B. 3

Il prodotto offerto risponde perfettamente ai requisiti richiesti da capitolato. Inoltre presenta caratteristiche di qualità costruttiva apprezzabili.

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

0,00

[Handwritten signature]

Poltronarelax con braccioli

4. Imbottiture in schiuma poliuretaniche P. max (Wt) 4.3

Ces sarà attribuito in base all'utilizzo di imbottiture in schiuma poliuretaniche che rispettano tutti i criteri dell'etichetta Certipur o di altra certificazione equivalente. Il prodotto è sottile e compatto con il possesso dell'etichetta Certipur. È accettato qualsiasi altro mezzo di prova appropriato, quale una documentazione tecnica del fabbricante o una relazione di prova di un organismo riconosciuto.

Ditte 1=SI 0=NO **Fornitore**
GIVAS S.R.L.
MALVESTIO S.P.A.

Poltronarelax con braccioli sul divano

3. Imbottiture in schiuma poliuretaniche P. max (Wt) 4.3

Ces sarà attribuito in base all'utilizzo di imbottiture in schiuma poliuretaniche che rispettano tutti i criteri dell'etichetta Certipur o di altra certificazione equivalente. Il prodotto è sottile e compatto con il possesso dell'etichetta Certipur. È accettato qualsiasi altro mezzo di prova appropriato, quale una documentazione tecnica del fabbricante o una relazione di prova di un organismo riconosciuto.

Ditte 1=SI 0=NO **Fornitore**
GIVAS S.R.L.
MALVESTIO S.P.A.

N. per Mg OK

Armadio Farmacia

2 - Gamma di colori delle ante P. max (WI) **4**

Cal sarà attribuito secondo la seguente formula:
 Pior = $\frac{\text{Gamma colori (offerta)}}{\text{Gamma colori (max)}}$
 dove:
 - Gamma colori (offerta) = numero di colori delle ante offerti dalla concorrente in valutazione
 - Gamma colori (max) = numero di colori delle ante più alto tra i prodotti offerti da tutte le ditte concorrenti.
 Sono prese in considerazione solo le colorazioni ulteriori rispetto a quelle richieste come requisito minimo.

Ditte	Valori	Punteggio
GIVAS S.R.L.	13	4
MALVESTIO S.P.A.	10	3,08

Handwritten signatures and initials:
 R. Bot
 Mf
 OR

Setole con bracciolli da degenza visitatore (non imbottita)

Imbottiture in schiume poliuretatiche P. max (Wt)

Celle sarà attribuito in base al utilizzo di imbottiture in schiume poliuretatiche che rispettano tutti i criteri di idoneità, (vedi scheda tecnica) e di una certificazione equivalente.
Il rispetto dei requisiti è comprovato con il possesso di etichetta Certipur. È accertato questo solo mezzo di prova, quale una documentazione tecnica del fabbricante o una relazione di prova di un ente anti rife. (tecnosistemi)

D/te: SI NO Riteggiato
GIVAS S.R.L.
MALVESTIO S.P.A.

Setole senza bracciolli da degenza visitatore (non imbottita)

Imbottiture in schiume poliuretatiche P. max (Wt)

Celle sarà attribuito in base al utilizzo di imbottiture in schiume poliuretatiche che rispettano tutti i criteri di idoneità, (vedi scheda tecnica) e di una certificazione equivalente.
Il rispetto dei requisiti è comprovato con il possesso di etichetta Certipur. È accertato questo solo mezzo di prova, quale una documentazione tecnica del fabbricante o una relazione di prova di un organismo.

D/te: SI NO Riteggiato
GIVAS S.R.L.
MALVESTIO S.P.A.

Handwritten signature and initials



DIPARTIMENTO TECNICO PATRIMONIALE

UOC ACQUISIZIONE BENI E SERVIZI

VERBALE SEDUTA RISERVATA – N.11

OGGETTO: PROCEDURA APERTA PER L'AFFIDAMENTO, TRAMITE PROCEDURA AGGREGATA IN ACCORDO QUADRO, DELLA FORNITURA DI ARREDI SANITARI PER LA ASL ROMA 1 E L'AO SAN GIOVANNI ADDOLORATA, NONCHÉ DI ARREDI NON SANITARI PER ASL ROMA 1

In data 15 aprile 2020 alle ore 9:30 circa, in Roma, presso gli uffici della UOC Acquisizione Beni e Servizi della ASL Roma 1, Borgo Santo Spirito 3, si è riunita in seduta riservata la Commissione Giudicatrice nominata con deliberazione n. 1198 del 31.12.2019, così composta:

Dr.ssa Stefania Mancini
Dr.ssa Barbara Di Lazzaro
Ing. Mariasole Giacommo

Presidente
Componente
Componente

Si rappresenta che, tra la data dell'ultima seduta riservata tenutasi il 4.03.2020 e la data odierna, è stata opportunamente stabilita la sospensione dei lavori inerenti la valutazione delle offerte tecniche in conseguenza dell'emanazione dei DPCM 9/03/2020 e 11/03/2020, in base ai quali, per l'evolversi della situazione epidemiologica e le criticità connesse alla gestione della stessa, sono state disposte su tutto il territorio nazionale misure urgenti per il contenimento del contagio da COVID-19.

Il Presidente della Commissione, quindi, dichiara aperta la seduta.

In primo luogo, con riferimento al lotto 3, si prende atto della nota formale inviata alla Vincal s.r.l - prot. n. 35083 del 4/3/2020 con cui era stata richiesta conformità ai requisiti minimi di gara dei carrelli S18 e S19;

La commissione valuta il contenuto dei chiarimenti forniti, pervenuto con nota datata 10/3/2020, e ad esito dell'analisi è in grado di definire, anche con riferimento ai requisiti oggetto di richiesta chiarimenti, la conformità dei prodotti offerti dalle ditte sopra indicate ai requisiti minimi ed alle prescrizioni contenute negli atti di gara.

Tale valutazione assume rilievo anche in relazione alla soluzione di analoga questione sorta con riferimento al lotto 11.

La Commissione riprende i lavori proseguendo l'attività di verifica della documentazione presentata dalle ditte partecipanti al Lotto 5, comprendente le schede tecniche dei prodotti e delle dichiarazioni, certificazioni e rapporti di prova presentati in relazione ai requisiti dichiarati e richiesti.

Completata l'analisi della documentazione, la Commissione è in grado di definire, con riferimento al lotto 5 la conformità dei prodotti offerti dagli operatori economici partecipanti rispetto ai requisiti minimi ed alle prescrizioni contenute negli atti di gara.

La Commissione procede successivamente alla valutazione delle singole offerte relative al lotto 5 in base ai criteri previsti al punto 18.1 del disciplinare di gara, secondo il metodo di attribuzione dei coefficienti e di calcolo del punteggio tecnico di cui al medesimo disciplinare.

Nell'allegato I al presente verbale si riportano, per tutte le offerte presentate, i coefficienti preliminari e/o il punteggio definitivo ottenuti in relazione ai suddetti singoli criteri qualitativi e tabellari.

Pagina 1 di 2

Handwritten signatures and initials:
A large signature (possibly 'M') and another signature (possibly 'R') are visible at the bottom right of the page.



Infine la Commissione procede al calcolo del punteggio tecnico totale dei partecipanti al lotto 5, sommando i punteggi tecnici conseguiti da ciascun concorrente in relazione ad ogni criterio e procedendo alle riparametrazioni previste dal Disciplinare di gara.

MIS s.r.l.	53,73
Malvestio S.p.A.	70,00

La Commissione, prosegue i lavori e dà avvio all'attività di verifica della documentazione di cui al **Lotto 14**, per il quale risulta pervenuta la sola offerta della L.T. Form 2 s.r.l., della quale si riscontrano le schede tecniche dei prodotti, le dichiarazioni, certificazioni e rapporti di prova presentati in relazione ai requisiti dichiarati e richiesti.

Completata l'analisi della documentazione, la Commissione è in grado di definire, con riferimento al lotto 14 la conformità dei prodotti offerti dall'operatore economico partecipante ai requisiti minimi ed alle prescrizioni contenute negli atti di gara.

La Commissione, tenuto conto di quanto riportato nelle premesse dei precedenti verbali, con riferimento alla natura quinquennale della garanzia proposta dalla ditta L.T. Form 2 s.r.l., ritiene superata la questione analogamente posta con riferimento agli ulteriori lotti di gara, cui la stessa ha partecipato.

La Commissione procede successivamente alla valutazione dell'offerta relativa al lotto 14 in base ai criteri previsti al punto 18.1 del disciplinare di gara, secondo il metodo di attribuzione dei coefficienti e di calcolo del punteggio tecnico di cui al medesimo disciplinare di gara.

Nell'allegato 2 al presente verbale si riportano i coefficienti preliminari e/o il punteggio definitivo ottenuti in relazione ai suddetti singoli criteri qualitativi, quantitativi e tabellari.

Infine la Commissione procede al calcolo del punteggio tecnico totale dell'operatore economico partecipante al **lotto 14**, sommando i punteggi tecnici conseguiti in relazione ad ogni criterio e procedendo alle riparametrazioni previste dal Disciplinare di gara.

L.T. Form 2 s.r.l.	28,00
--------------------	-------

Il Presidente della Commissione

I Membri della Commissione

[Signature]
[Signature]

Parte di attrezzatura modulare tipo (b)

Parte di attrezzatura modulare tipo (b)

LEGENDA

1.00	= ECCELLENTE
0.80	= OTTIMO
0.60	= DISTINTO
0.40	= BUONO
0.20	= SUFFICIENTE
0.00	= INSUFFICIENTE

Il presente documento è riservato ai clienti e ai fornitori. È vietata espressamente la ristampa o l'uso non autorizzato senza permesso scritto dalla Ditta. Sono vietate espressamente la ristampa o l'uso non autorizzato senza permesso scritto dalla Ditta.

<p>Compartimento 1</p> <p>Descr.</p> <p>DOIMO IRI S.R.L.</p>	<p>Valori</p> <p>0.80</p>	<p>Commento</p> <p>I prodotti sono conformi ai requisiti richiesti e all'ultimo funzionale.</p>
<p>DOIMO IRI S.R.L.</p>	<p>0.80</p>	<p>I prodotti presentano caratteristiche di funzionalità eguagliate, come il sistema di chiusura a doppia chiave in dotazione e la chiusura antimanomissione della porta.</p>

<p>Compartimento 2</p> <p>Descr.</p> <p>DOIMO IRI S.R.L.</p>	<p>Valori</p> <p>0.80</p>	<p>Commento</p> <p>I prodotti sono sufficientemente conformi ai requisiti richiesti e all'ultimo funzionale.</p>
<p>DOIMO IRI S.R.L.</p>	<p>0.80</p>	<p>I prodotti presentano caratteristiche di funzionalità eguagliate, come il sistema di chiusura a doppia chiave in dotazione e la chiusura antimanomissione della porta.</p>

<p>Compartimento 3</p> <p>Descr.</p> <p>DOIMO IRI S.R.L.</p>	<p>Valori</p> <p>0.80</p>	<p>Commento</p> <p>I prodotti sono sufficientemente conformi ai requisiti richiesti e all'ultimo funzionale.</p>
<p>DOIMO IRI S.R.L.</p>	<p>0.80</p>	<p>I prodotti presentano caratteristiche di funzionalità eguagliate, come il sistema di chiusura a doppia chiave in dotazione e la chiusura antimanomissione della porta.</p>

<p>Compartimento 4</p> <p>Descr.</p> <p>DOIMO IRI S.R.L.</p>	<p>Valori</p> <p>0.80</p>	<p>Commento</p> <p>I prodotti sono sufficientemente conformi ai requisiti richiesti e all'ultimo funzionale.</p>
<p>DOIMO IRI S.R.L.</p>	<p>0.80</p>	<p>I prodotti presentano caratteristiche di funzionalità eguagliate, come il sistema di chiusura a doppia chiave in dotazione e la chiusura antimanomissione della porta.</p>

Handwritten signature and initials.

Parte di attrezzatura modulare tipo (b)

Parte di attrezzatura modulare tipo (b)

LEGENDA

1.00	= ECCELLENTE
0.80	= OTTIMO
0.60	= DISTINTO
0.40	= BUONO
0.20	= SUFFICIENTE
0.00	= INSUFFICIENTE

Il presente documento è riservato ai clienti e ai fornitori. È vietata espressamente la ristampa o l'uso non autorizzato senza permesso scritto dalla Ditta. Sono vietate espressamente la ristampa o l'uso non autorizzato senza permesso scritto dalla Ditta.

<p>Compartimento 1</p> <p>Descr.</p> <p>DOIMO IRI S.R.L.</p>	<p>Valori</p> <p>0.80</p>	<p>Commento</p> <p>I prodotti sono conformi ai requisiti richiesti e all'ultimo funzionale.</p>
<p>DOIMO IRI S.R.L.</p>	<p>0.80</p>	<p>I prodotti presentano caratteristiche di funzionalità eguagliate, come il sistema di chiusura a doppia chiave in dotazione e la chiusura antimanomissione della porta.</p>

<p>Compartimento 2</p> <p>Descr.</p> <p>DOIMO IRI S.R.L.</p>	<p>Valori</p> <p>0.80</p>	<p>Commento</p> <p>I prodotti sono conformi ai requisiti richiesti e all'ultimo funzionale.</p>
<p>DOIMO IRI S.R.L.</p>	<p>0.80</p>	<p>I prodotti presentano caratteristiche di funzionalità eguagliate, come il sistema di chiusura a doppia chiave in dotazione e la chiusura antimanomissione della porta.</p>

<p>Compartimento 3</p> <p>Descr.</p> <p>DOIMO IRI S.R.L.</p>	<p>Valori</p> <p>0.80</p>	<p>Commento</p> <p>I prodotti sono conformi ai requisiti richiesti e all'ultimo funzionale.</p>
<p>DOIMO IRI S.R.L.</p>	<p>0.80</p>	<p>I prodotti presentano caratteristiche di funzionalità eguagliate, come il sistema di chiusura a doppia chiave in dotazione e la chiusura antimanomissione della porta.</p>

<p>Compartimento 4</p> <p>Descr.</p> <p>DOIMO IRI S.R.L.</p>	<p>Valori</p> <p>0.80</p>	<p>Commento</p> <p>I prodotti sono conformi ai requisiti richiesti e all'ultimo funzionale.</p>
<p>DOIMO IRI S.R.L.</p>	<p>0.80</p>	<p>I prodotti presentano caratteristiche di funzionalità eguagliate, come il sistema di chiusura a doppia chiave in dotazione e la chiusura antimanomissione della porta.</p>

Parete attrezzata modulare tipo (a)

2. Gamma di colori delle ante e dei frontali dei cassetti

Cad sarà attribuito secondo la seguente formula:
 $P_{tot} = \frac{\text{Gamma Colori (offerta)} \times \text{Gamma colori (max)}}{\text{dove:}}$
 - Gamma colori (offerta) = numero di colori delle ante/cassetti offerti dalla concorrenza (e in valutazione)
 - Gamma colori (max) = numero di colori delle ante/cassetti (più alto tra i prodotti offerti dalle ditte concorrenti)

Ditte	Valori	Punteggio
DOIMO MIS S.R.L.	10	10
MALVESTIO S.P.A.	10	10

Parete attrezzata modulare tipo (b)

2. Gamma di colori delle ante e dei frontali dei cassetti

Cad sarà attribuito secondo la seguente formula:
 $P_{tot} = \frac{\text{Escursione (offerta)} \times \text{Escursione (max)}}{\text{dove:}}$
 - Escursione (offerta) = differenza in lezza (minimale massima) raggiungibile dal prodotto offerto dalla concorrenza; in valutazione.
 - Escursione (max) = escursione massima più alta tra i prodotti offerti da tutte le ditte concorrenti

Ditte	Valori	Punteggio
DOIMO MIS S.R.L.	10	10
MALVESTIO S.P.A.	10	10

Handwritten signatures and initials:
 - A stylized signature on the left.
 - "My" followed by a signature on the right.
 - "OK" written above the signature.

Parete attrezzata modulare tipo (a)

3. Ampiezza dell'angolo di apertura dell'anta	P. max (Wt)	5
---	-------------	---

Cal sarà attribuito secondo la seguente formula:
 $Poi = \text{Angolo (offerta)} / \text{Angolo (max)}$
 dove:
 - Angolo (offerta) = massima apertura dell'anta del prodotto offerto dalla concorrenza (esime)
 - Angolo (max) = massima apertura dell'anta del prodotto con apertura maggiore e cui offerta tecnica è ritenuta valida.

Ditte	Valori	Punteggio
DOIMO MIS S.R.L.	270	5
MALVESTIO S.P.A.	270	5

Parete attrezzata modulare tipo (b)

3. Ampiezza dell'angolo di apertura dell'anta	P. max (Wt)	5
---	-------------	---

Cal sarà attribuito secondo la seguente formula:
 $Poi = \text{Angolo (offerta)} / \text{Angolo (max)}$
 dove:
 - Angolo (offerta) = massima apertura dell'anta del prodotto offerto dalla concorrenza (esime)
 - Angolo (max) = massima apertura dell'anta del prodotto con apertura maggiore e cui offerta tecnica è ritenuta valida.

Ditte	Valori	Punteggio
DOIMO MIS S.R.L.	270	5
MALVESTIO S.P.A.	270	5

Handwritten signatures and initials:
 A
 My
 OR
 PR

Parete attrezzata modulare tipo (a)

5. Portata dei ripiani (si considera la portata minore dei vari ripiani, qualora abbiano portate diverse)

P. max (W)

7

Cal. sarà attribuito secondo la seguente formula:
 $P_{tot} = P_{offerta} (offerta) / Portata (max)$
 dove:
 - Portata (offerta) = portata massima garantita per metro quadro dei ripiani del prodotto offerto dalle concorrenti in valutazione.
 - Portata (max) = portata massima garantita per metro quadro dei ripiani più alta tra i prodotti offerti da tutte le ditte concorrenti.

Ditte	Valori	Punteggio
DORMO MIS S.R.L.	50	2,33
MALVESTIO S.P.A.	150	7

Parete attrezzata modulare tipo (b)

5. Portata dei ripiani (si considera la portata minore dei vari ripiani, qualora abbiano portate diverse)

P. max (W)

7

Cal. sarà attribuito secondo la seguente formula:
 $P_{tot} = P_{offerta} (offerta) / Portata (max)$
 dove:
 - Portata (offerta) = portata massima garantita per metro quadro dei ripiani del prodotto offerto dalle concorrenti in valutazione.
 - Portata (max) = portata massima garantita per metro quadro dei ripiani più alta tra i prodotti offerti da tutte le ditte concorrenti.

Ditte	Valori	Punteggio
DORMO MIS S.R.L.	50	2,33
MALVESTIO S.P.A.	150	7

Handwritten signatures and initials:
 [Signature]
 My OK
 [Signature]

Parete attrezzata modulare tipo (a)

5. Presenza di informazioni sulla portata dei ripiani	P. max (Wt)	4
---	-------------	---

Cai sarà attribuito in base alla presenza di informazioni poste su ogni modulo (in modo indelebile) relative alla portata massima garantita del singolo ripiano.

Ditte SI NO Punteggio

DOIMO MIS S.R.L.	1
MALVESTIO S.P.A.	1

Parete attrezzata modulare tipo (b)

5. Presenza di informazioni sulla portata dei ripiani	P. max (Wt)	4
---	-------------	---

Cai sarà attribuito in base alla presenza di informazioni poste su ogni modulo (in modo indelebile) relative alla portata massima garantita del singolo ripiano.

Ditte SI NO Punteggio

DOIMO MIS S.R.L.	1
MALVESTIO S.P.A.	1

Handwritten signatures and initials: A, BA, My, OK

Cucine

2. **Gamma di colori delle ante e dei frontali dei cassetti.** 1

Cal sarà attribuito secondo la seguente formula:
 $Poi = \frac{\text{Gamma colori (offerta)}}{\text{Gamma colori (max)}}$
 dove:
 - Gamma colori (offerta) = numero di colori delle ante/cassetti offerti dalla concorrente in valutazione
 - Gamma colori (max) = numero di colori delle ante/cassetti più alto tra i prodotti offerti da tutte le ditte concorrenti

Ditte	Valori	Punteggio
DOIMO MIS S.R.L.	1	1
MALVESTIO S.P.A.	1	1

Ar. P. B. M. J. ca

Cucine

3. Ampiezza dell'angolo di apertura dell'anta P. max (Wi) 1

Cali sarà attribuito secondo la seguente formula:
 $P_{tot} = \text{Angolo}(\text{offerta}) / \text{Angolo}(\text{max})$
 dove:
 • Angolo (offerta) = massima apertura dell'anta del prodotto offerto dalla concorrente (esima);
 • Angolo (max) = massima apertura dell'anta del prodotto con apertura maggiore le cui offerte tecniche sono ritenute valide.

Ditte	Valori	Punteggio
DOMO MIS S.R.L.	110	1
MALVESTIO S.P.A.	110	1

Handwritten signature

Cucine

5. Portata dei ripiani (si considera la portata minore dei vari ripiani, qualora abbiano portate diverse)

P. max (Wt)

2

Cai sarà attribuito secondo la seguente formula:
 Ptot = Portata (offerta) / Portata (max) dove:
 • Portata (offerta) = portata massima garantita per metro quadro dei ripiani del prodotto offerto dalla concorrente in valutazione
 • Portata (max) = portata massima garantita per metro quadro dei ripiani più alta tra i prodotti offerti da tutte le ditte concorrenti

Ditte	Valori	Punteggio
DOIMO MIS S.R.L.	50	0,67
MALVESTIO S.P.A.	150	2

Nella foto

Cucine

5. Presenza di informazioni sulla portata dei piani	P. max (Wf)	3
---	-------------	---

Cas sarà attribuito in base alla presenza di informazioni poste su ogni modulo (in modo indelebile) relative alla portata massima garantita del singolo ripiano.

Ditte	1=SI 0=NO	Punteggio
DOIMO MIS S.R.L.	1	3
MALVESTIO S.P.A.	1	3

Handwritten signature and initials



1. Certificazioni di tipo ambientale P. max (Wt) **6**

Le tre opzioni sono alternative, se in possesso di più certificazioni/registrazioni verrà assegnato il punteggio maggiore fra le opzioni possedute:

- Possesso della registrazione EMAS o equivalenti: punti 6
- Possesso della certificazione 14001 o equivalenti: punti 4
- Possesso della certificazione Carbon footprint o equivalenti: punti 2

3 = registrazione EMAS o equivalenti
 2 = certificazione 14001 o equivalenti
 1 = certificazione Carbon footprint o equivalenti

Punteggio:
0/100

Valori

Ditte

L.T. FORM 2 S.R.L.

Handwritten signature and initials

[Redacted]

2. Certificazioni di tipo sociale P. max (Wi) 3

Posseore della certificazione SA 8000 o equivalente

Ditte 1=SI 0=NO Punteggio 0,00
L.T. FORM 2 S.R.L. 0

Handwritten signature

[Redacted]

Certificazioni di tipo sociale P. max (WI) 3

Posse della certificazione BS OHSAS 18001 equivalente

Ditte 1=SI 0=NO
L.T. FORM 2 S.R.L. 0

Punteggio
0/100

Ar
Per My *OK*

[Empty box]

4. Garanzia P. max (VVI) 5

Garanzia superiore a 5 anni
4 o più anni di garanzia extra: pt 5
3 anni di garanzia extra: pt 4
2 anni di garanzia extra: pt 3
1 anno di garanzia extra: pt 2

Ditte Anni Punteggio
L.T. FORM 2 S.R.L. 0 100

to for my on



5. Consegna P. max (Wi) 5

Migliorie nei giorni di consegna ordinaria
• 12 o più giorni in meno: pt. 5
• 10 o più giorni in meno: pt. 4
• 7 o più giorni in meno: pt. 2,5
• 5 o più giorni in meno: pt. 1

Punteggio 0

Giorni in meno, almeno:

L.T. FORM 2 S.R.L. 0

Handwritten signature and initials

7. Supporto alla progettazione/Studio del layout P. max (Wl) 6

Offerta migliorativa comprendente l'impegno ad eseguire gratuitamente, su richiesta, il servizio di supporto alla progettazione secondo le caratteristiche minime fissate al paragrafo 5. del capitolo tecnico.

Ditte 1=SI 0=NO
L.T. FORM 2 S.R.L. 0.00
Runtaggio 0.00

Handwritten signatures and initials:
A
M
B
OK

[Empty box]

8 Sistema di chiusura dell'anta P. max (Wi) 4

Possesso di un meccanismo integrato per ammortizzare il movimento di chiusura.
Prodotto valutato: Armadio di legno con ante cieche - tre ripiani - 100x45x150

Ditte 1=S|0=NO Rinteggio
L.T. FORM 2 S.R.L. 0

[Handwritten signatures]

[Redacted]

9 Servizio di smontaggio e ritiro usato: costo zero P. max (Wi) 0

Offerta migliorativa comprendente l'impegno ad eseguire gratuitamente, su richiesta, il servizio di smontaggio e ritiro dell'usato.

Ditte 1=SI 0=NO Punteggio
L.T. FORM 2 S.R.L. 0 000

h *M* *sa* *ca*



10. Omologazione/certificazione in classe 1 di reazione P. max (Wi) 3

Certificazione ministeriale di omologazione o Rapporto di prova rilasciato da un laboratorio accreditato, a comprova dei requisiti di classe 1 di reazione al fuoco ai sensi della norma UNI 9177 del bene.
Sul manufatto: punti 3
Sul materiale: punti 1
Le due opzioni sono alternative, se in possesso di entrambi le omologazioni verrà assegnato il punteggio maggiore fra le opzioni possedute.

- 3 = ENTRAMBI
- 2 = SUL MANUFATTO
- 1 = SUL MATERIALE

Punteggio 1/100

Ditte L.T. FORM 2 S.R.L. Valori 1

Handwritten signatures and initials:
A signature starting with 'L'.
A signature starting with 'M'.
The initials 'OK'.

Commissionario

11. Qualità costruttiva, configurazione della struttura, resistenza, robustezza, medietaria, innovatività dei materiali e delle prestazioni.

P. max (M)

LEGENDA

1,00 = ECCELLENTE
0,80 = OTTIMO
0,60 = DISTINTO
0,40 = BUONO
0,20 = SUFFICIENTE
0,00 = INSUFFICIENTE

Schvania rettangolare

Commissionario

Ditta	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissionario

Ditta	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissionario

Ditta	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissionario

Media Valori	Punteggio
1,00	1,00

Handwritten signature: My POC

12. Qualità costruttiva, configurazione della struttura, resistenza, robustezza, modularità, innovatività dei materiali e delle soluzioni.

LEGENDA
1,00 = ECCELLENTE
0,80 = OTTIMO
0,60 = DISTINTO
0,40 = BUONO
0,20 = SUFFICIENTE
0,00 = INSUFFICIENTE

P. max (W)
Solvibilità (relativo)

Commissionario 1

Ditta	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alla specifica richiesta da capitolato

Commissionario 2

Ditta	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissionario 3

Ditta	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Individuazione coefficiente di punteggio

Media Valori	Punteggio
1,00	1,00

h *my* *per* *OK*

LEGENDA
1,00 = ECCELLENTE
0,80 = OTTIMO
0,60 = DISTINTO
0,40 = BUONO
0,20 = SUFFICIENTE
0,00 = INSUFFICIENTE

P. max (Wt)

13 - Qualità costruttiva (configurazione della struttura, resistenza, robustezza, mobilità, innovazione dei materiali e delle prestazioni)

Lavoro riunione ristorante

Commissionario

Ditte	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissionario

Ditte	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissionario

Ditte	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Individuazione coefficienti di punteggio

Media Valori	1,00
Punteggio	1,00

Handwritten signature and initials

LEGENDA
1,00 = ECCELLENTE
0,80 = OTTIMO
0,60 = DISTINTO
0,40 = BUONO
0,20 = SUFFICIENTE
0,00 = INSUFFICIENTE

14. Qualità costruttiva (configurazione della struttura, resistenza, robustezza, modularità, innovatività) dei materiali e delle prestazioni.	P. max (M)
travolo fumone lardo	

Commissionario

Ditte	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissionario

Ditte	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissionario

Ditte	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Individuazione coefficienti e punteggio

Media Valori	Punteggio
1,00	1,00

[Handwritten signatures]

LEGENDA

1,00 = ECCELLENTE
 0,80 = OTTIMO
 0,60 = DISTINTO
 0,40 = BUONO
 0,20 = SUFFICIENTE
 0,00 = INSUFFICIENTE

15 - Qualità costruttiva: configurazione della struttura, resistenza, robustezza, modernità, novità dei materiali e delle prestazioni.

Tavolo riunione ovale

Commissione	
Ditte	Valori
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00
Commento	
I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato	

Commissione	
Ditte	Valori
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00
Commento	
I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato	

Commissione	
Ditte	Valori
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00
Commento	
I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato	

Individuazione coefficienti e punteggi	
Media Valori	Punteggio
1,00	1,00

Handwritten signatures and initials:
 H
 MY
 [Signature]
 OR

16 - Qualità costruttiva, configurazione della struttura, resistenza, robustezza, innovatività, innovatività dei materiali e delle prestazioni.

P. max (Wt)

Tavolino sala a treassi

LEGENDA

- 1,00 = ECCELLENTE
- 0,80 = OTTIMO
- 0,60 = DISTINTO
- 0,40 = BUONO
- 0,20 = SUFFICIENTE
- 0,00 = INSUFFICIENTE

Commissionario

Ditte	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissionario

Ditte	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissionario

Ditte	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato.

Individuazione coefficienti e punteggi

Media Valori	1,00	Punteggio	1,00
--------------	------	-----------	------

Handwritten signatures and initials:
 W
 Mf
 [Signature]
 OK

LEGENDA
 1,00 = ECCELLENTE
 0,80 = OTTIMO
 0,60 = DISTINTO
 0,40 = BUONO
 0,20 = SUFFICIENTE
 0,00 = INSUFFICIENTE

17. Qualità costruttiva: configurazione della struttura, resistenza, robustezza, modularità, innovatività dei materiali, scelte progettuali.
 P. max (Wf)
 Casselliera di legno

Commissionario 1

Ditte	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissionario 2

Ditte	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissionario 3

Ditte	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Media Valori

Media Valori	1,00
Punteggio	1,00

Handwritten signatures and initials:
 A
 My
 [Signature]
 OR

1

LEGENDA

1,00 = ECCELLENTE
 0,80 = OTTIMO
 0,60 = DISTINTO
 0,40 = BUONO
 0,20 = SUFFICIENTE
 0,00 = INSUFFICIENTE

48 - Qualità costruttiva: configurazione della struttura, resistenza, robustezza, modularità, innovatività dei materiali e delle prestazioni.

P. max (W1)

Armadio di legno

Commissione 1

Ditta	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissione 2

Ditta	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissione 3

Ditta	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissione 4

Media Valori	Punteggio
1,00	1,00

Handwritten signatures and initials:

A
 M
 P
 OK

LEGENDA
1,00 = ECCELLENTE 0,80 = OTTIMO 0,60 = DISTINTO 0,40 = BUONO 0,20 = SUFFICIENTE 0,00 = INSUFFICIENTE

P. max (W)
19) Qualità degli accessori: verniciatura, finiture, ferramenta, saldature, incastri, collanti. Scheda raggiungibile

Commissionario

Ditte	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissionario

Ditte	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissionario

Ditte	Valori	Commento
L.T. FORM 2 S.R.L.	1,00	I prodotti risultano conformi alle specifiche richieste da capitolato

Commissionario

Media Valori	1,00
Punteggio	1,00

Handwritten signature and initials