

AVVISO PUBBLICO, AI SENSI DEL D.P.R. 484/97 E DEL D.LGS 502/92, COME MODIFICATI E INTEGRATI, PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI DURATA QUINQUENNALE, EVENTUALMENTE RINNOVABILE, PER LA COPERTURA DEL POSTO DI DIRETTORE DELLA UNITA' OPERATIVA COMPLESSA (U.O.C.) "OTORINOLARINGOIATRA" AFFERENTE AL DIPARTIMENTO DELLE SPECIALITA' CHIRURGICHE DELLA ASL ROMA 1

CONVOCAZIONE COLLOQUIO

Si comunica che i sottoelencati candidati ammessi sono convocati per sostenere il colloquio presso la Direzione Sanitaria Aziendale della ASL Roma 1, sita in Borgo Santo Spirito n. 3 nella data e nell'ora indicata:

2 DICEMBRE 2019 ALLE ORE 9.00

	COGNOME	NOME	AMMESSO/ESCLUSO
1	BANDIERA	GIORGIO	AMMESSO
2	CANTORE	ITALO	AMMESSO
3	CORINA	LUIGI	AMMESSO
4	DE CARLI	PAOLO	AMMESSO
5	FORNARO	VINCENZO	AMMESSO
6	GALLO	ORESTE	AMMESSO
7	GIACOMINI	PIERGIORGIO	AMMESSO
8	MARZETTI	ANDREA	AMMESSO
9	MINNI	ANTONIO	AMMESSO
10	PADUANO	FULVIO	AMMESSO
11	PALLADINO	REMO	AMMESSO
12	PARRILLA	CLAUDIO	AMMESSO
13	PELLICCIA	PIERFRANCESCO	AMMESSO
14	PEZZUTO	RAFFAELE WALTER	AMMESSO
15	RIGANTE	MARIO	AMMESSO
16	ROCCO	ALBERTO	AMMESSO
17	RUSCITO	PAOLO	AMMESSO
18	SCARANO	EMANUELE	AMMESSO
19	TASSONE	DOMENICO ANTONIO	AMMESSO
20	TAURO	FRANCESCO	AMMESSO
21	VIGILI	MAURIZIO GIOVANNI	AMMESSO
22	VIRDIA	PAOLA	AMMESSA

I candidati sono invitati a presentarsi presso la suddetta sede muniti di valido documento di identità personale.

I candidati che non si presenteranno per sostenere il colloquio, nel giorno e nell'ora e nella sede stabilita, saranno considerati rinunciatori alla selezione, quale che sia la causa della assenza, anche se non dipendente dalla volontà dei candidati medesimi.

La mancata presentazione nel giorno e orario indicati comporterà l'esclusione dal presente avviso.

**PER ORDINE DEL PRESIDENTE
IL SEGRETARIO DELLA COMMISSIONE
Dr.ssa Michela Anna Di Stefano**