



**AVVISO PUBBLICO, AI SENSI DEL D.P.R. 484/97 E DEL D.LGS 502/92, COME MODIFICATI E INTEGRATI, PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI DURATA QUINQUENNALE, EVENTUALMENTE RINNOVABILE, PER LA COPERTURA DEL POSTO DI DIRETTORE DELLA UNITA' OPERATIVA COMPLESSA (U.O.C.) "ANATOMIA PATOLOGICA" AFFERENTE AL DIPARTIMENTO DEI LABORATORI**

### CONVOCAZIONE COLLOQUIO

Si comunica che i sottoelencati candidati ammessi sono convocati per sostenere il colloquio presso la Direzione Sanitaria Aziendale della ASL Roma 1, sita in Borgo Santo Spirito n. 3 nella data e nell'ora indicata:

**28 MARZO 2019 ALLE ORE 9.00**

	<u>COGNOME</u>	<u>NOME</u>	<u>AMMISSIONE/ESCLUSIONE</u>
1	ALO'	PIERO LUIGI	AMMESSO
2	BERNUCCI	PAOLA	AMMESSO
3	BORRINI	FRANCESCO	AMMESSO
4	ECCHER	ALBINO	AMMESSO
5	FRATONI	STEFANO	AMMESSO
6	GOMES	VITO	AMMESSO
7	LIMITI	MARIA ROSARIA	AMMESSO
8	MELE	FABIO	AMMESSO
9	PILOZZI	EMANUELA	AMMESSO
10	REMOTTI	DANIELE	AMMESSO
11	STELLA	FRANCESCA	AMMESSO

I candidati sono invitati a presentarsi presso la suddetta sede muniti di valido documento di identità personale.

I candidati che non si presenteranno per sostenere il colloquio, nel giorno e nell'ora e nella sede stabilita, saranno considerati rinunciatari alla selezione, quale che sia la causa della assenza, anche se non dipendente dalla volontà dei candidati medesimi.

La mancata presentazione nel giorno e orario indicati comporterà l'esclusione dal presente avviso.

PER ORDINE DEL PRESIDENTE  
IL SEGRETARIO DELLA COMMISSIONE  
D<sup>ssa</sup> Michela Anna Di Stefano